

## **25/01/2024 16:46 - Projeto "Juntos pela Saúde" investirá R\$ 200 milhões na Atenção Primária até 2026**

A Atenção Primária é o primeiro contato da população com os serviços de saúde e, por isso mesmo, funciona como porta de entrada do SUS.

Para ajudar a operacionalizar esse sistema tão complexo, o BNDES e a Associação Civil Independente criaram o "Juntos pela Saúde", um projeto que deve liberar, até 2026, R\$ 200 milhões para investimentos em saúde no Norte de Nordeste do país.

**Fonte:** TV Brasil

Notícias RO